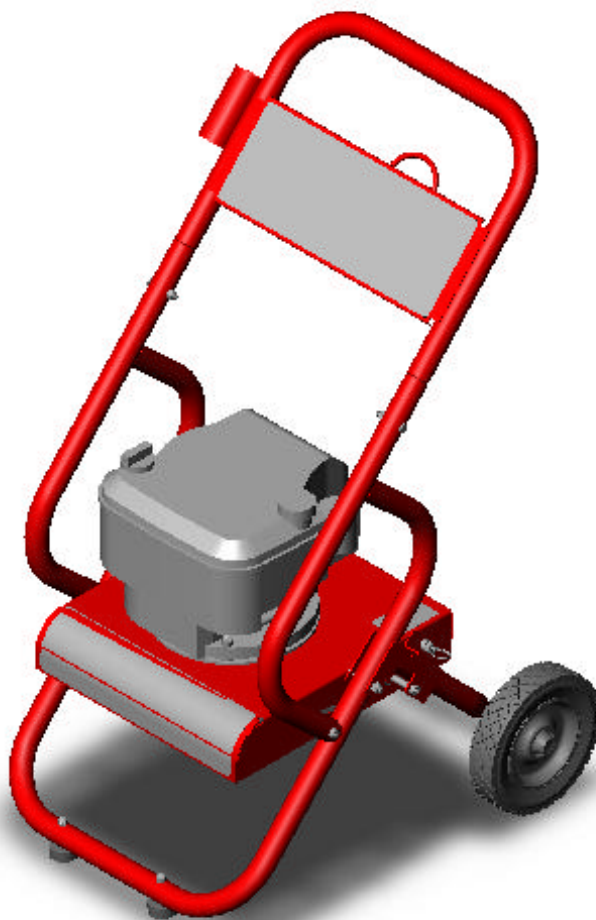


Coleman **Powermate**[®]

PW0902200 INSERT



CAUTION

IMPORTANT - Please make certain that everyone who uses the Coleman Powermate Pressure Washer thoroughly reads and understands these instructions prior to operation.



ATTENTION

IMPORTANT - Veiller à ce que toute personne amenée à utiliser cet appareil lise soigneusement ces instructions et les comprenne avant de procéder à son utilisation.



PRECAUCIÓN

IMPORTANTE - Favor de asegurarse de que toda persona que use el Lavador de presión Coleman Powemate lea y entienda todas las instrucciones antes de la operación.

PARTS LIST / LISTE DES PIÈCES / LISTA DE PIEZAS

| REF. NO. | PART NO. | DESCRIPTION | DESCRIPTION | DESCRIPCION | |
|----------|------------|----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 0058382 | Faip Pump | Pompe | Bomba | 1 |
| 2 | Note A | Engine | Moteur | Motor | 1 |
| 3 | Note B | Nyloc Nut 5/16-18 | Écrou à frein élastique | Tuerca de nyloc | 9 |
| 4 | Note B | Washer Flat 5/16 W | Rondelle, plate | Arandela plana | 4 |
| 5 | 0052068 | Key SQ 3/16 x .88 | Touche | Tecla | 1 |
| 6 | 0061260 | Carrier | Ensemble transport | Transportador, conjunto | 1 |
| 7 | 0052336 | Rubber Foot | Pied | Pie | 2 |
| 8 | Note B | Bolt 1/4-20 x 1.50 | Boulon | Perno | 2 |
| 9 | 0061470 | Bracket hanging | Support | Soporte | 1 |
| 10 | Note B | Nyloc Nut 1/4-20 | Écrou à frein élastique | Tuerca de nyloc | 4 |
| 11 | Note B | Bolt 5/16-18 X 1.75" | Boulon | Perno | 2 |
| 12 | 0061311 | Handle | Traiter | Mango | 1 |
| 13 | 0058081 | Hose 25' x 1/4" | Tuyau | Manguera | 1 |
| 14 | 0057837 | Gun Assy. | Pistolet | Pistola | 1 |
| 15 | 0058459 | Assy, wand & nozzle | Baguette et ajustage | Ensamblado de varilla de pulverización y boquilla | 1 |
| 16 | 0058460 | Nozzle insert | Ajustage rapporté | Boquilla insertable | 1 |
| 17 | 0000085 | Chemical connector | Produit chimique Connecteur | Sustancia química Relacionar | 1 |
| 18 | 0000086 | Chemical hose | Produit chimique Tuyau | Sustancia química Calceta | 1 |
| 19 | 0000087 | Chemical filter | Produit chimique Filtrier | Sustancia química Filtro | 1 |
| 20 | 0057189 | Wheel | Rueda | Roue | 2 |
| 21 | 0053188 | Axle cap | Chapeau d'esieu | Tapa del eje | 2 |
| 22 | Note B | Bolt 5/16-18 x 3.0" | Boulon | Perno | 1 |
| 23 | 0055839.01 | Spacer | Entretoises | Epaciador | 2 |
| 24 | 0059365 | Thermal Relief valve | Soupape de surpression thermique. | Válvula de descarga de calor. | 1 |
| 25 | 0061267 | Base Plate | Plaque de base | Plato base | 1 |
| 26 | 0061257 | Wheel frame assembly | Châssis avec roues | Unidad del marco de las ruedas | 1 |
| 27 | Note B | Bolt 1/4-20 X 2.00" | Boulon | Perno | 2 |
| 28 | 0061268 | Spacer front | Entretoise avant | Parte frontal del espaciador | 2 |
| 29 | 0061269 | Spacer back | Entretoise arrière | Parte posterior del espaciador | 2 |
| 30 | 0061270 | Spring pin, locking | Goupille de blocage élastique | Pin de resorte, para sujetar | 1 |
| 31 | 0061283 | Wire ring, locking pin | Tringle, goupille de blocage | Aro de alambre, pin de sujeción | 1 |
| 32 | 0058955 | Cap plastic | Bouchon plastique | Tapa plástica | 2 |
| 33 | 0061426 | Bolt 3/8 X 1.5 shoulder, 5/16-18 | Boulon de 3/8 x 1.5 à épaulement, 5/16-18 | Resalto 3/8 X 1.5 de perno, 5/16-18 | 2 |
| 34 | 0061423 | Bolt 3/8 X 2 shoulder, 5/16-18 | Boulon de 3/8 x 2 à épaulement, 5/16-18 | Resalto 3/8 X 2 de perno, 5/16-18 | 4 |

Note A: Coleman Powermate will not provide engines as replacement parts. Engines are covered through the engine manufacturer's warranty. Consult the accompanying engine manual or contact our service department for assistance.

Note B: These are standard parts available at your local hardware store.

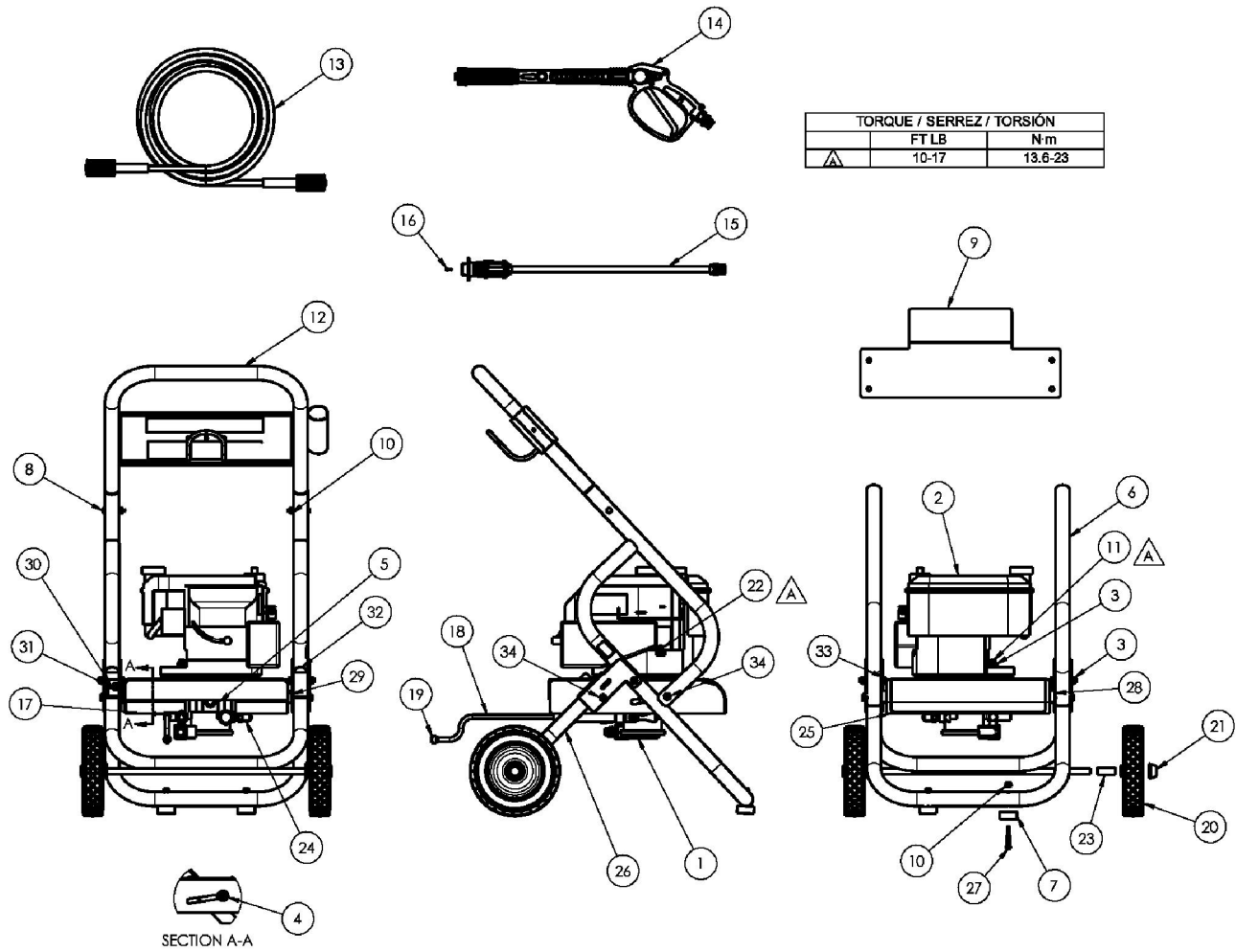
Remarque A: Coleman Powermate ne fournit pas de moteurs dans ses pièces de rechange. Le moteur est couvert par la garantie du fabricant. Consulter le manuel du moteur inclus ou communiquer avec notre service après-vente pour toute assistance.

Remarque B: Ces pièces sont des pièces standard disponibles dans les quincailleries.

Nota A: Coleman Powermate no proporcionará motores como piezas de repuesto. Los motores están cubiertos por medio de la garantía del fabricante del motor. Consulte el manual adjunto del motor o comuníquese con nuestro departamento de servicio para recibir asistencia al respecto.

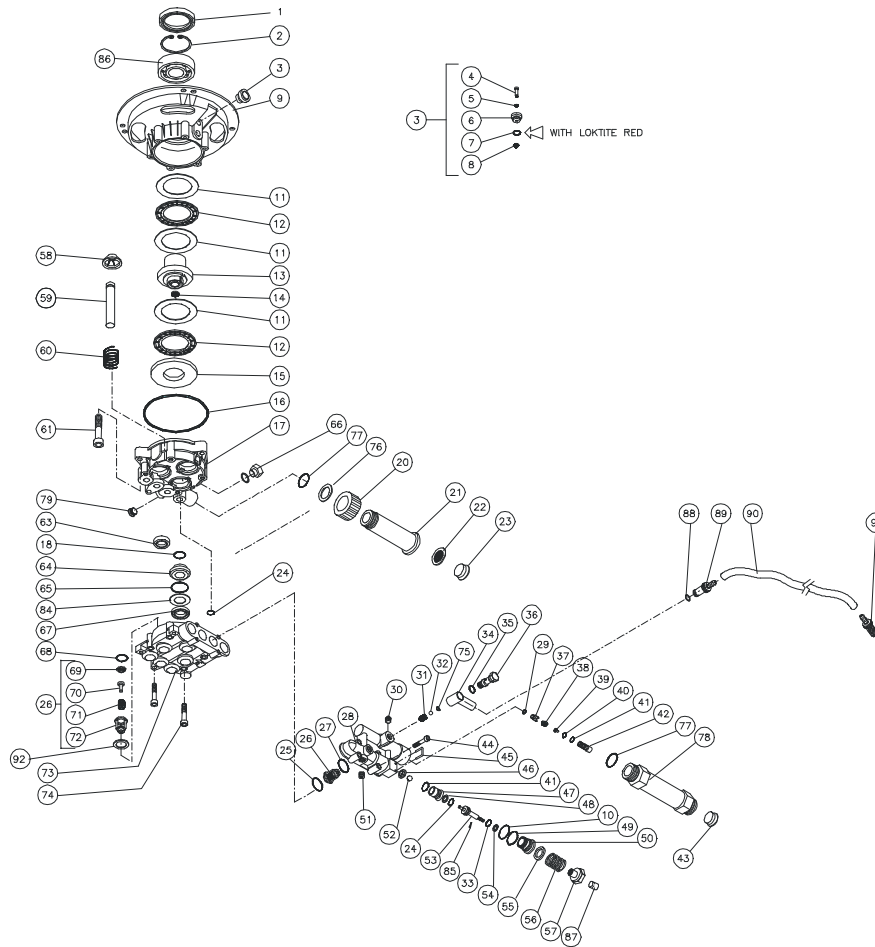
Nota B: Estas son piezas estándar disponibles en su ferretería local.

PARTS DRAWING / DESSIN DES PIÈCES / DIAGRAMA DE PIEZAS



PUMP

PARTS DRAWING / DESSIN DES PIÈCES / DIAGRAMA DE PIEZAS



REPAIR KITS/KITS DE REPARACIÓN PARA/KITS DE REPARACIÓN PARA

| REF. NO. | PART NO. | DESCRIPTION | DESCRIPTION | DESCRIPCION |
|----------|----------|--------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 | 0058655 | Wobble Plate Bearing Kit | Vaciller Plaque Maintien Équipement | Tambaleo Placa Soporte Herramientas |
| 2 | 0058488 | Inlet Kit | Nécessaire d'admission | Kit de conexión de entrada |
| 3 | 0058489 | Outlet Kit | Nécessaire de refoulement | Kit de conexión de salida |
| 4 | 0058656 | Piston Kit | Nécessaire de Piston | Kit de Pistón |
| 5 | 0058657 | Packing Kit | Nécessaire de garnitures | Kit de empaque |
| 6 | 0058492 | Valve Kit | Nécessaire de soupapes | Kit de válvula |
| 7 | 0058493 | Unloader Check | Clapet de marche à vide | Verificación del descargador |
| 8 | 0058494 | Injector Repair | Trousse de réparation d'injecteur | Reparación del inyector |
| 9 | 0058658 | Unloader Set | Ensemble dispositif de marche à vide | Conjunto del descargador |
| 10 | 0058659 | Unloader Stem | Tige du dispositif de marche à vide | Varilla del descargador |
| 11 | 0058660 | Manifold Assembly | Ensemble collecteur | Ensamble de distribuidor |

PARTS LIST / LISTE DES PIÈCES / LISTA DE PIEZAS

| REF. NO. | PART NO. | DESCRIPTION | DESCRIPTION | DESCRIPCION | QTY |
|----------|----------|------------------------------|--|-------------------------------------|-----|
| | 0058382 | Pump Assembly | Pompe | Ensamble de la bomba | 1 |
| 1 | 0058498 | Seal 1520300 | Joint | Empaque | 1 |
| 2 | 0058499 | Elastic Ring 13301000 | Anneau élastique | Aro elástico | 1 |
| 3 | 0058531 | Vented Valve assy 57015402 | Ensemble soupape de ventilation | Ensamble de válvula con ventilación | 1 |
| 4 | 0058500 | Oil Vented Valve 52015401 | Soupape de ventilation des vapeurs d'huile | Válvula de aceite con ventilación | 1 |
| 5 | 0058501 | O-Ring 15001600 | Joint torique | Aro | 1 |
| 6 | 0058664 | Oil Vented Cap 52045302 | Chapeau d'évacuation | Tapa del respiradero | 1 |
| 7 | 0058503 | O-Ring 1560200 | Joint torique | Aro | 1 |
| 8 | 0058504 | Spring Vented Valve 52067400 | Soupape de ventilation à ressort | Válvula de resorte con ventilación | 1 |
| 9 | 0058630 | Flange 57140301 | Bride | Pestaña | 1 |
| 10 | 0058532 | O-Ring 15000900 | Joint torique | Aro | 1 |

| | | | | | |
|----|---------|--------------------------------------|---|--|---|
| 11 | 0058506 | Bearing Disc 17400200 | Grain de crapaudine | Disco de cojinete | 3 |
| 12 | 0058507 | Needle Bearing 16900200 | Roulement à aiguilles | Cojinete de aguja | 2 |
| 13 | 0058631 | Wobble Plate 57138800 | Plateau oscillant | Placa oscilante | 1 |
| 14 | 0058509 | Cap 57130600 | Chapeau | Tapa | 1 |
| 15 | 0058510 | Bearing Disc 57133100 | Grain de crapaudine | Disco de cojinete | 1 |
| 16 | 0058533 | O-Ring 15024000 | Joint torique | Aro | 3 |
| 17 | 0058632 | Carter 57140400 | Charretier | Carretero | 1 |
| 18 | 0058534 | O-Ring 15001500 | Joint torique | Aro | 3 |
| 20 | 0058535 | Connection Ring 52067100 | Bague de raccordement | Aro de conexión | 1 |
| 21 | 0058536 | Inlet Extension 57136300 | Rallonge d'admission | Extensión de entrada | 1 |
| 22 | 0058537 | Gasket with Filter 52052100 | Ensemble joint et filtre | Empaque con filtro | 1 |
| 23 | 0058511 | Under Cap 18102500 | Couvercle | Cubierta inferior | 1 |
| 24 | 0058538 | O-Ring 15000100 | Joint torique | Aro | 3 |
| 25 | 0058539 | O-Ring 15064200 | Joint torique | Aro | 3 |
| 26 | 0058540 | Valve Assy 52022500 | Ensemble soupape | Ensamble de válvula | 6 |
| 27 | 0058541 | O-Ring 15060200 | Joint torique | Aro | 4 |
| 28 | 0058633 | Manifold 23732300/A | Manifold | Distribuidor | 1 |
| 29 | 0058543 | O-Ring 1506500 | Joint torique | Aro | 1 |
| 30 | 0058544 | Screw M6 10801900 | Vis | Torillo | 1 |
| 31 | 0058545 | Chemical Spring 50136200 | Ressort | Elasticidad química | 1 |
| 32 | 0058546 | Ball 3/16 17600300 | Bille de 6 mm en inox. | Rodamiento de acero inoxidable de 6mm. | 1 |
| 33 | 0058547 | O-Ring 15000400 | Joint torique | Aro | 1 |
| 34 | 0058548 | Chemical Dosing Body 52036700 | Corps de dosage chimique | Cuerpo de dosificación química | 1 |
| 35 | 0058549 | O-Ring 15000600 | Joint torique | Aro | 1 |
| 36 | 0058550 | Chemical Dosing Screw 50139700 | Vis de dosage chimique | Tornillo de dosificación química | 1 |
| 37 | 0059028 | No Return Valve 52032700 | Clapet de non-retour | Válvula retorno | 1 |
| 38 | 0058552 | Spring 52032801 | Ressort | Resorte | 1 |
| 39 | 0059029 | Injector nozzle 52032500 | Injecteur | Boquilla de inyector | 1 |
| 40 | 0058554 | O-Ring 15062600 | Joint torique | Aro | 1 |
| 41 | 0058555 | O-Ring 15001300 | Joint torique | Aro | 2 |
| 42 | 0058556 | Injection Nipple Hobby 52032601 | Mamelon d'injection | Pasatiempo de entrorrosca de inyección | 1 |
| 43 | 0058512 | Under Cap 18104600 | Couvercle | Cubierta inferior | 1 |
| 44 | 0058513 | Screw M5 10203200 | Vis | Torillo | 4 |
| 45 | 0058634 | By-Pass pin 52234500 | Goupille de dérivation | Clavija de paso | 1 |
| 46 | 0058558 | Valve Seat Plate 52068000 | Plaque de siège de soupape | Placa base de la válvula | 1 |
| 47 | 0058635 | Valve Seat 52052302/A | Siège de soupape | Base de la válvula | 1 |
| 48 | 0058560 | Back Ring 15100100 | Bague antiextrusion | Aro posterior | 1 |
| 49 | 0058561 | O-Ring 15001100 | Joint torique | Aro | 1 |
| 50 | 0058636 | By-Pass valve plastic body 52036501 | Corps de soupape de dérivation en plastique | Cuerpo plástico de la válvula de paso | 1 |
| 51 | 0058563 | Plug 52038300 | Bouchon | Tapón | 1 |
| 52 | 0058564 | Ball 7mm 17600900 | Bille de 7 mm en inox. | Rodamiento de acero inoxidable de 7mm. | 1 |
| 53 | 0058637 | By-Pass Brass Piston 52070600 | Piston de dérivation en plastique | Pistón de paso de bronce | 1 |
| 54 | 0058638 | Back-Ring for O-Ring 15101700 | Bague antiextrusion de joint torique | Aro posterior para aro en O | 1 |
| 55 | 0058639 | Spacer 52235301 | Entretoise | Separador | 1 |
| 56 | 0058640 | Pressure Reg. spring 23731400/B | Ressort de régulateur de pression | Resorte regulador de presión | 1 |
| 57 | 0058641 | Pressure Reg. screw 52070700 | Vis de régulateur de pression | Tornillo regulador de presión | 1 |
| 58 | 0058642 | Ring 52033600 | Bague | Aro | 3 |
| 59 | 0058643 | Piston 52076300 | Piston | Pistón | 3 |
| 60 | 0058644 | Spring 52045202 | Ressort | Resorte | 3 |
| 61 | 0058517 | Screw 10200400 | Vis | Torillo | 3 |
| 63 | 0058645 | Oil Seal 15202400 | Joint d'huile | Empaque del aceite | 3 |
| 64 | 0058646 | Brass Bushing 52038801 | Douille en laiton | Buje de bronce | 3 |
| 65 | 0058573 | O-Ring 15001800 | Joint torique | Aro | 3 |
| 66 | 0058647 | Oil Fill Cap 18107600 | Bouchon de remplissage d'huile | Cubierta de llenado de aceite | 2 |
| 67 | 0058648 | High Pressure Seal 15501800 | Joint haute pression | Sello de alta presión | 3 |
| 68 | 0058518 | O-Ring 15665300 | Joint torique | Aro | 3 |
| 69 | 0058519 | Valve Seat 53068400 | Siège de soupape | Base de válvula | 6 |
| 70 | 0058520 | Valve Plate Stainless Steel 52068101 | Plaque porte-soupape en acier inoxydable | Acero inoxidable de la placa de la válvula | 6 |
| 71 | 0058521 | Spring Valve 52068300 | Soupape à ressort | Válvula de resorte | 6 |
| 72 | 0058522 | Valve Cage 52068200 | Cage de soupape | Caja de la válvula | 6 |
| 73 | 0058649 | Pump Head 52045801/B | Tête de pompe | Cabeza de bomba | 1 |
| 74 | 0058524 | Screw 10204100 | Vis | Torillo | 4 |
| 75 | 0058576 | O-Ring 15000700 | Joint torique | Aro | 1 |
| 76 | 0058577 | Washer 12405600 | Rondelles Plates | Arandela, plana | 1 |
| 77 | 0058578 | O-Ring 15061800 | Joint torique | Aro | 2 |
| 78 | 0058525 | Outlet Extension 57136200 | Rallonge de refoulement | Extensión de salida | 1 |
| 79 | 0058650 | Black Cap 52045100 | Couvercle noir | Cubierta negra | 1 |
| 84 | 0058651 | Washer 52069301 | Rondelles | Arandela | 3 |
| 85 | 0058652 | Pin 13500500 | Cheville | Clavija | 1 |
| 86 | 0058527 | Bearing 16003000 | Roulement | Cojinete | 1 |
| 87 | 0058653 | Screw 52038300 | Vis | Tornillo | 1 |
| 88 | 0058528 | O-Ring 15000300 | Joint torique | Aro | 1 |
| 89 | 0000085 | Chemical injector | Chimique injection | Químico del inyector | 1 |
| 90 | 0000086 | Detergent Hose | Flexible à détergent | Manguera de detergente | 1 |
| 91 | 0000087 | Filter | Filtre | Filtro | 1 |
| 92 | 0058654 | Washer 52068500 | Rondelles | Arandela | 3 |

OPERATING CONNECTIONS

HIGH PRESSURE HOSE

Attach the high pressure hose to the fitting located on the bottom of the base plate. Only Coleman Powermate Pressure Washer high pressure hoses should be used.

WATER CONNECTION

Before connecting the inlet hose to the unit, run water through the garden hose (not supplied) to flush out any foreign matter. The inlet hose will be connected to the fitting located on the bottom of the base plate.

START-UP PROCEDURE

PRE-START PREPARATION

Before starting the pressure washer, check for loose or missing parts and for any damage which may have occurred during shipment.

Handle Installation

Slide handle assembly onto handle supports. Align bolt holes and install 1/4" x 1 1/2" bolts and 1/4" nyloc nuts and tighten securely.

START-UP PROCEDURE

1. Make sure water supply is connected and turned on.
2. Release gun safety if locked.
3. To allow air to escape from the hose, squeeze trigger on the gun until there is a steady stream of water coming from the nozzle.
4. Remove any dirt or foreign matter from the gun outlet and the male connector of the wand.
5. Insert the nozzle wand into the gun and tighten the fitting securely.

STARTING THE ENGINE

1. Check oil and fuel level.
2. Set the engine switch to the "ON" position.
3. Choke/Primer as necessary.
4. Squeeze trigger on pressure washer to release pressure while pulling on the engine starter rope with a fast steady pull. Pressure may otherwise build up making starting the unit difficult.

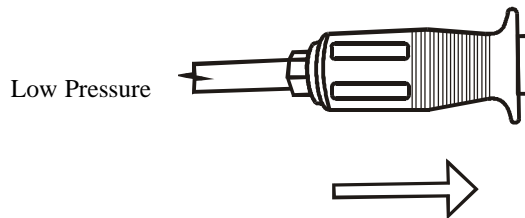
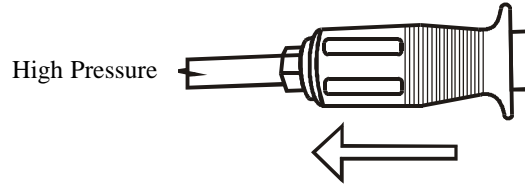
SPECIFICATIONS

| | |
|------------------|------------|
| RPM | Up to 3600 |
| GPM | .2.1 GPM |
| Maximum Pressure | .2200psi |
| Oil Capacity | .4.5oz. |

HIGH PRESSURE/LOW PRESSURE

The high pressure nozzle position is intended for cleaning. When high pressure is required, grasp collar and slide the collar and nozzle toward the gun.

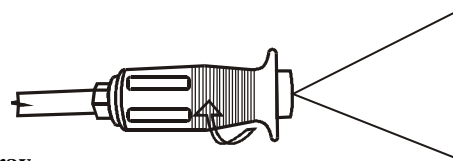
NOTE: Make sure the nozzle cover is pulled to the extreme rear position to lock the nozzle in the high pressure position.



When low pressure is required, grasp and slide the nozzle cover away from the gun.

ADJUSTABLE SPRAY NOZZLE

The adjustable spray nozzle can adjust spray from fan to pencil point in both the high and low pressure positions. The spray is adjusted by turning the nozzle cover.



Fan Spray
To increase angle to a fan spray, turn counterclockwise.



Pin Point Spray
To decrease angle to a pencil point spray, turn clockwise.



CAUTION: The pencil point spray adjustment is very aggressive. We recommend that for most cleaning applications, a twenty degree (20°) spray angle be used to avoid damage to the surface being sprayed.

STOW-A-WAY INSTRUCTIONS

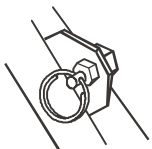
Follow these steps to Stow-A-Way the pressure washer:

1. When mounting the hanging bracket for the pressure washer unit make sure that the appropriate hardware is used when attaching the bracket to the wall studs. For wood studs it is recommended to use lag bolts and for metal studs to use machining screws and nuts to attach the hanging bracket.

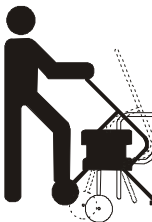
2. Stop unit and allow engine and muffler to cool before attempting storage.



3. Pull spring loaded lock pin on frame out and hold.



4. While placing your foot on the lower frame tube and pushing on the handle tube with your hand.



5. Push handle until the lock pin engages. The unit is now ready to store on bracket mounted to wall.



WARNING



- Be sure hanging bracket is mounted directly to studs in wall. Failure to do this may cause damage to unit, property damage or serious personal injury.
- Be sure that engine and muffler are cool before storing unit. Failure to do this may cause damage to unit, property damage or serious personal injury.

RAPPORTS POUR FONCTIONNEMENT

FLEXIBLE HAUTE PRESSION

Joindre les élevé tension tuyau aux pose localisé one les queueiopien de les socle plaque. N'utiliser que des flexibles haute pression pour laveuse à pression Coleman Powermate.

RACCORDEMENT SUR L'EAU

Avant de raccorder le flexible d'entrée à la machine, laisser couler l'eau par le boyau d'arrosage (non fourni), afin d'éliminer les corps étrangers. Les entrée tuyau seront suivi aux pose localisé one les queueiopien de les socle plaque.

PROCÉDURE DE LANCEMENT

PRÉPARATION PRÉCÉDANT LA MISE EN MARCHÉ

Avant de metre en marche le nettoyeur haute pression, vérifiez qu'il n'y a aucune pièce desserrée et manquante ainsi que pour tout dommage survenu lors de l'expédition.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Glisser le montage de la poignée sur les supports de poignée. Aligner les trous de boulon et installer les boulons de 1/4" x 1 1/2" et les écrou à frein élastique de 1/4: puis bien resserrer.

PROCÉDURE DE LANCEMENT

1. Assurez-vous que l'alimentation d'eau soit raccordée et en marche.
2. Pour permettre à l'air de s'échapper du tuyau, appuyez sur la gachette du pistolet jusqu'à ce qu'il y ait un jet d'eau uniforme s'échappant e l'ajutage.
3. Régler l'étrangleur au besoin.
4. Insérer l'embout de l'ajutage dans le pistolet et serrer fermement le raccord.

POUR METTRE LE MOTEUR EN MARCHÉ:

1. Vérifiez les niveaux d'huile et de carburant.
2. Ajustez le volet de départ si nécessaire.
3. Réglez le démarreur en position "ON".
4. Appuyez sur la gâchette du nettoyeur haute pression pour dégager la pressio tout en tirant sur la corde du démarreur d'un coup rapide et égal sinon la presion peut s'accumuler rendant la mise en marche plus difficile.
5. Ajustez le volet de départ pendant que le moteur se réchauffe.

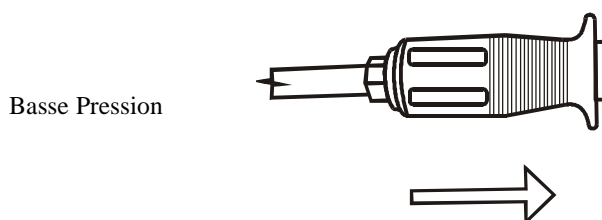
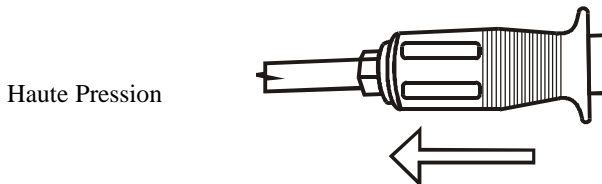
SPECIFICATIONS

| | |
|---|-----------------|
| RPM | En haut à 3600. |
| Gallon par procès-verbal | 2.1 |
| Maximum Tension | 2200psi |
| Capacidad de aceite de la caja del cigüeñal | 4.5oz. |

HAUTE PRESSION/BASSE PRESSION

La position de la buse haute pression est prévue pour le nettoyage. Lorsque vous avez besoin de haute pression, agrippez le collier et glissez-le avec la buse vers le pistolet.

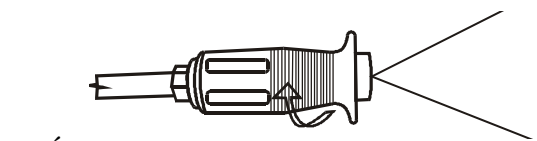
REMARQUE: Assurez-vous que le collier est à la dernière position vers l'arrière pour verrouiller la buse en position de haute pression.



Pour obtenir une basse pressin, aggripez et glissez le couvercle de la buse en l'éloignant du pistolet.

JET RÉGLABEL

La buse de pulvérisation réglable peut ajuster le jet allant de l'éventail à la pointe de crayon aux positions de haute et de basse pression. Le jet s'ajuste en tournant la buse.



Jet Éventail

Pour obtenir un jet éventail, kiminuez l'angle en tournant vers la gauche.



Jet En Pointe de Crayon

Pour obtenir un jet en pointe de crayon, diminuer l'angle en tournant vers la droite.



ATTENTION

ATTENTION: L'ajustement du jet en pointe de crayon est très violent. Nous recommandons pour la plupart des applications de nettoyage d'utiliser un angle de jet de vingt degrés (20°) pour éviter d'endommager la surface pulvérisée.

CONSIGNES D'ENTREPOSAGE

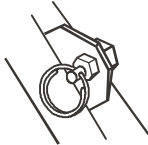
Suivre les consignes ci-après pour l'entreposage de la laveuse à pression:

1. Lors de l'installation du support d'accrochage de la laveuse à pression, veiller à utiliser les bonnes attaches de fixation aux montants du mur. Pour la fixation du support sur des montants en bois, il est recommandé d'utiliser des tire-fonds, tandis que pour des montants métalliques il est conseillé de choisir des vis à métaux et écrous.

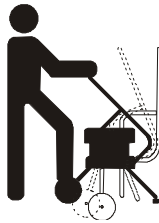
2. Arrêter la machine et laisser le moteur ainsi que le silencieux refroidir avant l'entreposage.



3. En tirant, sortir la goupille de blocage à ressort du châssis et la retenir.



4. En même temps, placer le pied sur le tube inférieur de châssis et pousser sur le tube de poignée avec la main.



5. Pousser la poignée jusqu'à ce que la goupille de blocage s'engage. La machine peut maintenant être accrochée au support fixé au mur.



AVERTISSEMENT



- **S'assurer que le support d'accrochage soit monté directement sur les montants de mur. Autrement, la machine peut être endommagée et il peut y avoir blessures corporelles graves ou dommages à la propriété.**
- **S'assurer que le moteur et le silencieux aient refroidi avant l'entreposage. Autrement, la machine peut être endommagée et il peut y avoir blessures corporelles graves ou dommages à la propriété.**

OPERACIÓN CONEXIONES

MANGUERA DE ALTA PRESIÓN

Adjuntar el manguera de alta presión hasta el prueba localizado en el fondo de la base placa. Solamente se deben utilizar mangueras de alta presión para lavadoras a presión Coleman Powermate.

CONEXIÓN DEL AGUA

Antes de conectar la manguera de entrada a la unidad, haga correr el agua por una manguera de jardín (no incluida) para desaguar cualquier sustancia o material ajeno. El ensenada calceta albedrío ser ligado hasta el prueba localizado en el fondo de la base placa.

PROCÉDURE DE LANCEMENT

PREPARACIÓN INICIAL

Antes de poner en marcha el lavador a presión, verifique que no haya piezas sueltas o flogas, no que se hayan producido daños durante el envío.

INSTRUCCIONES DE ARMADO

Deslizar la manivela de montaje en los apoyos de manivela. Alinear los agujeros de los pernos e instalar las aranelas planas de los pernos de 1/4" x 1 1/2" pulgada y tuercas de nyloc de 1/4 de pulgada y apretar con firmeza.

PROCEDIMIENTO DE ARRANQUE

1. Cerciórese de que el suministro de agua esté conectado y abierto.
2. Suelte la traba de seguridad de la pistola, si está puesta.
3. Para permitir el escape del aire de la manguera, apriete el gatillo de la pistola hasta que haya un choro parejo de agua saliendo del disparador.
4. Quite la suciedad o materias extrañas de la salida de la pistola y del conector macho de la varilla.
5. Inserte la vara de la boquilla en la pistola y apriete el conector de forma segura.

ENCEDDIDO DEL MOTOR

1. Revise el nivel de aceite y combustible.
2. Coloque el interruptor del motor en posición de encendido ("ON").
3. Regule el cebador si hace falta.
4. Oprima el jatillo del lavador para liberar la presión mientras jala la cuerda del arrancador del motor con un tirón rápido y parejo. De lo contrario podría acumularse demasiada presión y dificultaría el encendido de la unidad.

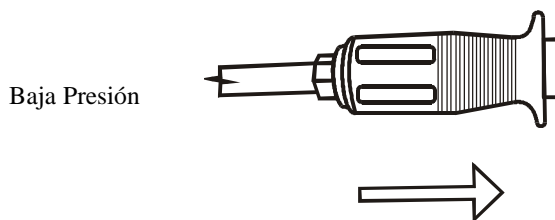
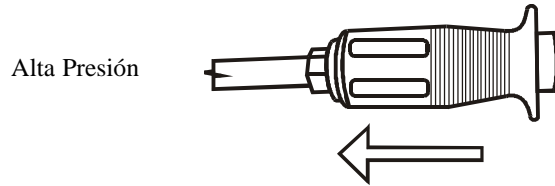
ESPECIFICACIONES

RPM Arribahasta 3600
Galones por minute 2.1 GPM
Max Presión 2200psi
Capacidad de aceite de la caja del cigüeñal 4.5oz.

ALTA PRESIÓN/BAJA PRESIÓN

La posición de la boquilla de alta presión sirve para filtrar. Cuando necesite alta presión, tome la virola y deslícela junto con la boquilla hacia la pistola.

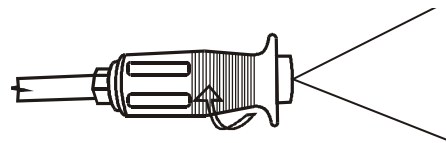
NOTA: Controle que la virola haya sido corrida hacia el extremo de atrás de manera que trabe la boquilla en la posición de alta presión.



Cuando necesite baja presión, tome y haga deslizar la cubierta de la boquilla en sentido contrario a la pistola.

BOQUILLA AJUSTABLE DE ROCÍO

La boquilla puede regular la pulverización desde el punto abanico hasta el punto lápiz en las dos posiciones de alta y baja presión. La pulverización se regula haciendo girar la boquilla.



Pulverización En Punto Abanico

Para aumentar el ángulo de pulverización en punto abanico, haga girar la boquilla en sentido antihorario.



Pulverización En Punto Alfiler

Para reducir el ángulo de pulverización en punto lápiz, haga girar la boquilla en sentido horario.



PRECAUCIÓN: El ajuste de forma de punta de lápiz es muy fuerte. Recomendamos que para la mayoría de las aplicaciones de limpieza use un ángulo de rocío de veinte grados (20°) para evitar daños en la superficie rociada.

INSTRUCCIONES PARA LA ESTIBACIÓN

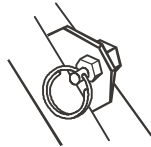
Lleve a cabo estos pasos para estibar la lavadora a presión:

1. Al montar la ménsula colgante para la unidad de la lavadora a presión, asegúrese de utilizar los artículos de ferretería adecuados al fijar la ménsula al entramado de la pared. Para el entramado de madera se recomienda el uso de pernos tirafondo y para entramado de metal, el uso de tornillos maquinadores y tuercas para fijar la ménsula colgante.

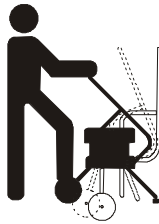
2. Detenga la unidad y permita que el motor y el silenciador se enfríen antes de intentar almacenarla.



3. Hale el pin de seguridad cargado de resortes hacia fuera del marco y sosténgalo.



4. Coloque su pie entretanto sobre el tubo del marco bajo y presione el tubo de la manija con su mano.



5. Presione la manija hasta que se embrague el pin de seguridad. Ahora, la unidad ya estará lista para almacenarla en la ménsula montada a la pared.



ADVERTENCIA



- **Asegúrese de que la ménsula colgante esté montada directamente al entramado de la pared. De lo contrario, es posible que se causen daños a la unidad, daños a la propiedad o lesiones personales graves.**
- **Asegúrese de que el motor y el silenciador se enfríen antes de almacenar la unidad. De lo contrario, es posible que se causen daños a la unidad, daños a la propiedad o lesiones personales graves.**



**4970 Airport Road
P. O. Box 6001
Kearney, NE 68848
1-800-445-1805
1-308-237-2181
Fax 1-308-234-4187**